

APROBATA TECHNICZNA AT/2015-08-0063

INSTYTUT MECHANIZACJI
BUDOWNICTWA
I GÓRNICTWA SKALNEGO

Termin ważności aprobaty: 31 lipca 2020 r.

Na podstawie rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r. z późn. zmianami) w wyniku postępowania aprobacyjnego przeprowadzonego w Instytucie Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego na wniosek firmy

BESSER S.A.
ul. Na Zakolu Wisły 10
30-729 Kraków

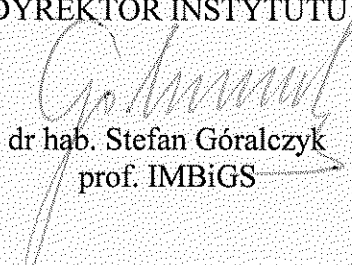
stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów budowlanych

**termoizolacyjne płyty warstwowe
BESSER ST 100**

przeznaczonych do stosowania zgodnie z p. 2 niniejszej aprobaty technicznej.



DYREKTOR INSTYTUTU


dr hab. Stefan Góralczyk
prof. IMBiGS

Katowice, 31 lipca 2015 r.

A. OPIS

1 Przedmiot aprobaty

1.1 Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty technicznej są termoizolacyjne płyty warstwowe BESSER ST 100 produkowane przez BESSER S.A. / Kraków /.

Wyrób wykonywany jest przez jednostronne lub dwustronne oklejenie płyt styropianowych EPS 100 papą asfaltową podkładową za pomocą kleju poliuretanowego EKO 14, lub innego kleju poliuretanowego odpowiadającego parametrom EKO 14. Boki płyt styropianowych są frezowane na pióro i wpust lub zakładkę. Papa znajdująca się z górnej strony wyrobu wystaje poza obrys płyty styropianowej tworząc zakłady wzdłuż jednego boku na długości i szerokości. Papa znajdująca się z dolnej strony wyrobu (płyta dwustronnie oklejana) ma wymiary zgodne z wymiarami płyty styropianowej lub wystaje poza obrys płyty styropianowej tworząc zakłady wzdłuż jednego boku na długości i szerokości.

Wyrób został oceniony pod względem higienicznym przez Państwowy Zakład Higieny.

1.2 Określenie asortymentu wyrobów

W zależności od wymiarów papy znajdującej się z dolnej strony płyt rozróżnia się dwie odmiany termoizolacyjnych płyt warstwowych BESSER ST 100:

- odmiana 1 - płyta styropianowa jednostronnie laminowana papą,
- odmiana 2 - płyta styropianowa dwustronnie laminowana papą.

1.3 Oznaczenie

Termoizolacyjna płyta warstwowa
(odmiana)
BESSER ST 100
AT/2015-08-0063

2 Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Termoizolacyjne płyty warstwowe BESSER ST 100 przeznaczone są do wykonywania izolacji termicznej dachów bezpośrednio pod pokrycia papowe.

Płyty mogą być stosowane na dachach o nachyleniu połaci do 20%, na niepalnych podłożach z drewna, betonu, gładzi cementowej lub blachy falistej (trapezowej) albo na istniejącym pokryciu papowym. Termoizolacyjne płyty warstwowe BESSER ST 100 mogą być przeznaczone do wykonywania izolacji tarasów, fundamentów oraz balkonów.

Termoizolacyjne płyty warstwowe BESSER ST 100 należy mocować do podłoża za pomocą odpowiednich klejów dopuszczonych do stosowania w budownictwie dla tego typu stosowania lub za pomocą łączników mechanicznych.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Wykonywanie prac z zastosowaniem termoizolacyjnych płyt warstwowych BESSER ST 100 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

3 Wymagania

3.1 Surowce

3.1.1 Styropian

Do wykonywania termoizolacyjnych płyt warstwowych BESSER ST 100 należy stosować płyty styropianowe EPS 100 wg PN-EN 13163+A1:2015-03.

3.1.2 Papa

Do wykonywania termoizolacyjnych płyt warstwowych BESSER ST 100 należy stosować papę asfaltową podkładową na welonie z włókien szklanych wg PN-EN 13707:2013-12.

3.1.3 Kleje

Do wykonywania termoizolacyjnych płyt warstwowych BESSER ST 100 należy stosować klej poliuretanowy EKO 14 lub innego kleju poliuretanowego odpowiadającego parametrom EKO 14.

3.2 Wyrób

3.2.1 Wygląd zewnętrzny

Termoizolacyjne płyty warstwowe BESSER ST 100 powinny być płytami styropianowymi oklejonymi jednostronnie, lub dwustronnie papą podkładową. Płyty styropianowe powinny mieć barwę wstępnie spienionych perełek polistyrenu, bez wgniotów i miejscowych uszkodzeń. Boki płyt styropianowych powinny być frezowane. Papa przyklejona do powierzchni płyt styropianowych powinna być bez uszkodzeń i naderwań. Papa znajdująca się z górnej strony płyt powinna wystawać 50 – 100 mm poza obrys płyt styropianowych tworząc zakład wzdłuż jednego boku na długości i szerokości wyrobu. Papa znajdująca się z dolnej strony płyt (w zależności od odmiany) powinna być przycięta do wymiaru płyt styropianowych lub powinna wystawać 50 - 100 mm poza ich obrys tworząc zakład wzdłuż jednego boku na długości i szerokości wyrobu.

3.2.2 Pozostałe wymagania

Pozostałe wymagania odnośnie właściwości termoizolacyjnych płyt warstwowych BESSER ST 100 podano w tablicy.

Tablica

L.p.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1.	Wymiary*): - długość (bez zakładów), mm - szerokość (bez zakładów), mm - grubość, mm • płyta jednostronnie laminowana • płyta dwustronnie laminowana	$(1000 \div 1500) \pm 0,3 \%$ $(500 \div 250) \pm 0,3 \%$ $(52 \div 252) \pm 2$ $(54 \div 254) \pm 2$	PN-EN 822:2013-07 PN-EN 822:2013-07 PN-EN 823:2013-07 Załącznik B p. B.3
2.	Odchylenie od prostokątności na długości i szerokości (bez zakładów), mm/m	nie więcej niż 5	PN-EN 824:2013-07
3.	Odchylenie od płaskości (bez zakładów), mm	nie więcej niż 5	PN-EN 825:2013-07
4.	Obciążenie punktowe przy odkształceniu 5 mm, N	nie mniej niż 1000	PN-EN 12430: 2013-07
5.	Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, kPa	nie mniej niż 100	PN-EN 826:2013-07
6.	Klasyfikacja ogniowa	klasa E	PN-EN 13501-1+A1: 2010
7.	Siła oddzierająca papę od powierzchni płyt styropianowych, N	nie mniej niż 15	COBR PIB Nr 33
8.	Wytrzymałość na odrywanie papy od płyt styropianowych, kPa - po klimatyzacji, - po działaniu wody, - po działaniu temperatury 70°C	nie mniej niż 100 nie mniej niż 100 nie mniej niż 100	COBR PIB Nr 31

*) Dopuszcza się możliwość produkcji wyrobu o innych wymiarach z zachowaniem podanych tolerancji wymiarowych.

4 Ocena zgodności

Producent, mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej lub jego upoważniony przedstawiciel, powinien dokonać oceny zgodności i wydać, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z aprobatą.

Producent wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty technicznej dokonuje oceny zgodności według systemu 3 dla wszystkich zastosowań (w tym podlegającym wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień).

System 3 - deklarowanie zgodności wyrobu przez producenta na podstawie:

- a) wstępnego badania typu prowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

Wydanie krajowej deklaracji zgodności pozwala na znakowanie wyrobu znakiem budowlanym i wprowadzenie go do obrotu. Sposoby deklarowania zgodności i znakowania znakiem budowlanym określają odpowiednie przepisy prawne¹⁾.

Badania wykonane na potrzeby wydania niniejszej aprobaty technicznej stanowią wstępne badania typu wyrobu. Wstępne badania typu należy powtórzyć w przypadku zmian w surowcach, w procesie produkcji lub innych zmian, które mogą wpłynąć na zmianę właściwości wyrobu.

5 Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien wprowadzić, udokumentować i utrzymywać zakładową kontrolę produkcji. Przez zakładową kontrolę produkcji należy rozumieć stałą wewnętrzną kontrolę produkcji prowadzoną przez producenta, której wszystkie elementy, wymagania i postanowienia przyjęte przez producenta powinny być w sposób systematyczny dokumentowane poprzez zapisywanie zasad i procedur postępowania; system dokumentowania kontroli powinien gwarantować jednolitą interpretację zapewniania jakości i umożliwić osiągnięcie wymaganych cech wyrobu oraz efektywności działania systemu kontroli produkcji.

5.1 Badania wyrobów gotowych

W ramach zakładowej kontroli produkcji należy określić w szczególności plan badań wyrobu gotowego. W planie badań należy ustalić wielkość partii wyrobu, licznosc próbek i sposób jej pobrania, badane cechy i metody badań oraz kryteria przyjęcia lub odrzucenia partii wyrobu, z której pobrano próbkę do badań. W planie badań należy ująć właściwości (cechy)

¹⁾ Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 roku w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. Nr 198 z 2004 r. poz. 2041, Dz.U. Nr 245 z 2006 r. poz. 1782).

wyrobów wymienione w p. 3.2.1 i 3.2.2 tablica poz. 1÷6. Badania wg p. 3.2.2 tablica poz. 7, 8 należy traktować wyłącznie jako wstępne badanie typu.

W planie badań należy uwzględnić następującą częstotliwość badań wyrobu:

- badania odbiorcze, wykonywane dla każdej partii wyrobów, obejmujące właściwości (cechy) wyrobów wymienione w p. 3.2.1 i 3.2.2 tablica poz. 1 + 3 i 5,
- badania okresowe, wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata, obejmujące właściwości (cechy) wyrobów wymienione w p. 3.2.1 i 3.2.2 tablica poz. 1÷6.

5.2 Metody badań

Określenie wyglądu zewnętrznego należy przeprowadzić wg oceny wizualnej, pozostałe badania należy wykonywać według metod podanych w tablicy.

6 Pakowanie, przechowywanie i transport

6.1 Pakowanie

Płyty jednakowej odmiany, o jednakowych wymiarach powinny być pakowane w pakiety. Płyty w pakiecie należy zabezpieczyć przed wzajemnym przemieszczaniem się i uszkodzeniem w czasie transportu i przechowywania.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą co najmniej następujące dane:

- a) nazwę i adres zakładu produkującego wyrób,
- b) identyfikację wyrobu (określenie wyrobu, nazwy handlowej, typu i odmiany),
- c) numer aprobaty technicznej IMBiGS AT/2015-08-0063,
- d) datę produkcji,
- e) wymiary, ilość wyrobu w opakowaniu,
- f) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności, znak budowlany,
- g) inne oznaczenia wynikające z odrębnych przepisów (np. zalecenia dotyczące środków ostrożności wg karty charakterystyki wyrobu),
- h) podstawowe informacje odnośnie warunków stosowania, magazynowania i transportu wyrobu.

Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowania jeżeli zabezpieczy on wyrób w tym samym stopniu jak wyżej podany.

6.2 Przechowywanie

Płyty należy przechowywać w pakietach w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem, oddziaływaniem warunków atmosferycznych, wysokiej temperatury i substancji chemicznych. W przypadku składowania w pomieszczeniach powinny być one przewietrzane, bez otwartych źródeł ognia; między rzędami pakietów i ścianami należy pozostawić wolne przestrzenie umożliwiające dostęp. Miejsce składowania powinno być wyposażone w środki przeciwpożarowe.

6.3 Transport

Płyty można przewozić dowolnymi środkami transportu, zabezpieczającymi wyrób przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych. Pakiety należy układać ściśle obok siebie, w sposób zabezpieczający przed przemieszczeniem i uszkodzeniem.

W czasie transportu przestrzegać należy przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

7 Ustalenia formalno - prawne

- 7.1 Zapewnienie przestrzegania uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo własności przemysłowej (Dz.U. z 2003 r. Nr 119 poz. 1117 z późn. zmianami) należy do obowiązków korzystających z wyrobu budowlanego będącego przedmiotem niniejszej aprobaty. IMBiGS wydając aprobatę nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.
- 7.2 Aprobata techniczna IMBiGS nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie wyrobu i prawidłową jakość wykonywanych prac.
- 7.3 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu. Wyrób będący przedmiotem niniejszej aprobaty może być wprowadzony do obrotu po dokonaniu oceny zgodności i wydaniu krajowej deklaracji zgodności z aprobatą oraz po oznakowaniu znakiem budowlanym. Przeprowadzenie oceny zgodności, wydanie krajowej deklaracji zgodności i znakowanie wyrobu znakiem budowlanym należy do producenta mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Sposoby deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposób znakowania ich znakiem budowlanym określają przepisy rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. (Dz.U. Nr 198 z 2004 r. poz. 2041, Dz.U. Nr 245 z 2006 r. poz. 1782).
- 7.4 Uchylenie lub wprowadzenie zmian aprobaty technicznej odbywa się na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz.U. Nr 249 z 2004 r. poz. 2497 z późn. zmianami).

8 Termin ważności

Aprobata techniczna ważna jest do dnia 31.07.2020 r.

Okres ważności aprobaty technicznej może być przedłużony na wniosek wnioskodawcy ubiegającego się o wydanie niniejszej aprobaty lub jego prawnego następcy.

B. INFORMACJE DODATKOWE

Normy związane

PN-EN 822:2013-07	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości
PN-EN 823:2013-07	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości
PN-EN 824:2013-07	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności
PN-EN 825:2013-07	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości
PN-EN 826:2013-07	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu
PN-EN 12430:2013-07	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania pod punktowym obciążeniem
PN-EN 13163+A1:2015-03	Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja
PN-EN 13707:2013-12	Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości
PN-EN 13501-1+A1:2010	Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynku. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień

Dokumenty wykorzystane w postępowaniu aprobowym

- Atest Higieniczny HK/B/0634/01/2015; PZH, Warszawa 2015 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 11/14/21/M-1; IMBiGS Oddział Zamiejscowy, Katowice 2014 r.
- Sprawozdanie z badań Nr 11/14/22/M-2; IMBiGS Oddział Zamiejscowy, Katowice 2014 r.
- Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień zgodnie z PN-EN 13501-1+A1:2010; IMBiGS Oddział Zamiejscowy, Katowice 2014 r.

Informacje dotyczące producenta wyrobu

BESSER S.A.
ul. Na Zakolu Wisły 10
30-729 Kraków

Informacje dotyczące jednostki aprobującej

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego
ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa
Sekcja ds. Ocen Technicznych,
Al. W. Korfanteo 193 A, 40-157 Katowice
tel./fax 32 258-35-53, tel. 32 258-13-73, e-mail: izolacja@imbigs.pl